

INFORMACJA O WYBORZE WYKONAWCY

zakup 2 zestawów pompy głębinowej ze sterownikiem i niezbędnym wyposażeniem oraz dostawa

w projekcie badawczym pt.

„Innowacyjna technologia przygotowania rudy miedzi do flotacji z wykorzystaniem wysokoenergetycznych technik rozdrabniania”

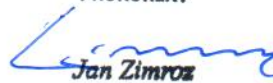
dofinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju i KGHM Polska Miedź S.A.
w ramach przedsięwzięcia CuBR

Nr postępowania: DZ/010/11/2016 z dnia 15.12.2016 r.

Wybrana została oferta złożona przez PPUH SAGA sp. z o.o. sp. k., ul. Przedmiejska 6-10, 54-201 Wrocław.

Wrocław, dn.23.12.2016 r.

PROKURENT


Jan Zimroz

WICEPREZYS ZARZĄDU


Tomasz Olejarczyk

Kierownik Działu Umów
i Zarządzania Projektami


Anna Gajdanowicz